一、**拟采购货物名称：**动态粗糙度仪 （1套）

二、**动态粗糙度仪采购需求：**

**（一）总体要求**

 系统采购的为高精密测量设备。利用偏振光干涉原理，实现非接触高精度光学元器件表面粗糙度动态显微相移干涉测量。该设备能够在现场环境下实现大口径光学元件的表面粗糙度高精度测量，对环境震动不敏感。

**（二）设备技术指标**

 1）对振动不敏感的动态光学轮廓仪；

 2）\*测量模式：单CCD偏振相移探测器的动态测试技术；

 3）\*光源：LED@ 460nm；

 4）被测样品尺寸：无限制；

 5）\*CCD阵列：1000\*1000, 12bit；

 6）计算机系统：主流配置；

 7）瞬间相移数据采集/条纹显示/曝光控制；

 8）\*RMS重复性测试精度：0.01nm(rms)；

 9）\*RMS精密度测试精度：0.2nm(rms)；

 10）\*镜头：2×、10×、20×；

 11）主机尺寸< 240mm x 240mm x 80mm。

**（三）设备配置要求：**

1. 主机，1个；
2. 2X 测量物镜，1个；
3. 10X 测量物镜，1个；
4. 带手柄控制的电动调节三脚支架，1个；
5. 标准镜，1个。

**（四）技术文件资料**

 提供相关技术资料，包括仪器操作手册，软件使用指南，应用软件安装光盘等。

 提供仪器出厂检验报告和质量合格证。

**（五）设备工作条件**

 设备在洁净及温度湿度稳定（温度：16-26°C；湿度：30%-60%，无水汽凝结；温度漂移1°C/1hr;10万级洁净间）的现场的环境条件下，应能确保安装及长期稳定正常工作。

**（六）安装、验收与技术培训：**

**1、安装**：

 1.1 设备到货后，卖方要按照买方的通知日期，派技术熟练工程师到买方现场进行安装、调试，自带必要的专用工具。

 1.2 安装调试时间不超出5个工作日(在用户现场)。

**2、最终验收：**

 设备安装调试完成后，由用户和供应商共同组织设备的终验收，验收内容及方法标准如下：

 2.1货物验收按照合同中的供货清单清点设备

 2.2设备功能测试，按确定的供应商验收标准进行

 2.3技术资料验收

 2.4最终验收报告，设备技术指标验收合格后，双方签署最终验收报告

**3、培训：**

 卖方负责对买方技术人员进行操作、维修等技术的培训。培训应能使买方技术人员掌握设备操作技术，保证设备正常运行，并能较为熟练的排除设备的一般故障。

**（七）设备的维修、保养与售后服务：**

 设备质保期为招标人双方签订终验收合格报告之日起12个月，供应商有义务在设备整个使用寿命周期内提供优质的服务。

 在质量保证期内正常使用条件下，投标人对设备出现的故障提供免费维修，零部件损坏须及时免费更换，易损件除外，包含控制软件免费升级，投标人自备安装调试及维修用工具。

 在设备质保期内，投标人在收到招标人设备故障通知后，能以通讯方式解决故障的，24小时之内给予答复；不能以通讯方式解决的故障，投标人维修人员或协同设备供应商人员在72小时内到达现场排除故障。

1. **付款方式：先付80%，设备验收合格后付20%。**
2. **质保期、供货期：质保时间1年；供货时间6个月之内。**

**注： “\*”项必须满足，投标人须提供厂家或正规供货渠道授权，否则投标无效。**